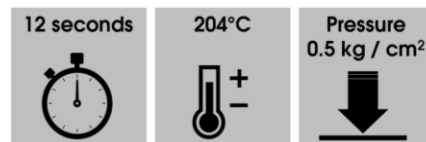


热压

- 为了确保最佳效果，所有的参数必须要设置正确并经常检查。
- 热压芯片标识的目标是？目标是将芯片长期附着在布草或者服装上，并且能耐受恶劣的洗涤环境。
- 该芯片安装方式只需要使用手动或者气动热压设备，而不需要缝制或者其他额外的操作。

操作建议



- 标准建议的热压温度是 204°C,这个温度极其重要，因为它需要在合理的时间里面使粘贴胶液化
- 标准建议的热压时间是 12-14 秒，设置的时间极其重要，因为液化的胶水需要该时间以流入纺织品内
- 标准建议的压力也极其重要，因为胶水需要被压入纺织品，这样胶水才能最佳附着于纺织品。标准建议的内板压力必须是 0.5kg/cm² ,对气动热压设备来说相当于 4-5 巴输入空气压力（警告，从输入气压到内板压力的转换率取决于热压设备，所以请检查热压设备的使用手册）。手动热压机无法设置压力，但可以通过视觉检查，确保上下压板紧密合上时中间没有间隙。当放置一张纸在中间，并合上热压机时，该张纸应该被稳固的夹住，而不能被拉出。

请注意:

- 热压应该用于干净和干燥的纺织品，当需要热压于脏污和潮湿纺织品时，标识位置需要使用热压头干燥直到所有的水分已经蒸发，然后再放置热压芯片，按照上述指导书进行热压。使用该方法可以将脏污物或其他不需要的物质固化在纺织品内部。
- 阻隔型纺织品需要特别关注，因为纺织品的属性，例如防止物质穿透类的纺织品，应用热压的芯片将会是一个挑战。以上建议的流程适用于一般类型的纺织品，与屏蔽型纺织品不同。
- 预热阻隔纺织品 7-10 秒可以解决粘贴问题，预热后马上放置芯片并进行热压。
- 对于特定的设置，建议在批量生产前先测试，以确定针对每种类型的阻隔纺织品最佳的热压设置。
- 大部分的问题都是由于用户没有遵守热压设置或者热压头故障引起。